



EK205



EK205 VERSÃO KELLY

EK205

ESPECIFICAÇÕES - VERSÃO CFA

PARÂMETROS DE PERFURAÇÃO

Profundidade Máxima	28 M
Profundidade sem prolonga	21 M
Prolonga	7 Metros Útil
Diâmetro Máximo	1.200 mm
Máquina Pantografada	Sim
Inclinação p/trás	15°
Inclinação lateral	3°
Peso Operação	62 Ton

BASECAT 336

Potência Diesel Hidráulica	320 HP
Pressão Máxima	350 Bar
Vazão Bombas	279 + 270 + 74 lpm

CAIXA REDUTORA

Torque	26.500 Kg.m
Rotação	8 a 29 rpm
Números Marchas	3

GUINCHOS

Principal	23.000 Ton
Saque Total	92 Ton
Cabo Diâmetro	1" (26mm)
Auxiliar	10 Ton

ESTEIRAS

Comprimento	5.600 mm
Sapatas	800 mm
Largura de Operação	4.400 mm

TRANSPORTE

Comprimento	18 M
Altura	3,65 M
Peso c/ contrapeso	57 Ton
Peso s/ contrapeso	44 Ton
Largura Esteira Retraída	3,3 M
Torre e cabeça dobráveis hidráulicamente para transporte	

EK205

ESPECIFICAÇÕES - VERSÃO KELLY

PARÂMETROS DE PERFURAÇÃO

Profundidade Máxima	60 M (Haste 18,5 m)
Profundidade Padrão	40 M (Haste de 12,0 m)
Diâmetro Máximo	2,5 M

CAIXA REDUTORA

Torque Máximo	26.500 Kg.m
Rotação	8 a 29 rpm
Rotação Descarga	110 rpm

GUINCHOS PULL DOWN

Principal	23 Ton
Auxiliar	10 Ton
Cabo Diâmetro	1" (26 mm)
Força de Pull Down (Cilindro)	23.000 KG.F
Curso Pull Down	5.000 mm

BASE

Peso Operação	66 Ton
Potência Diesel Hidráulica	320 HP
Pressão Máxima	350 Bar
Vazão Bombas	279 + 270 + 74 lpm

TRANSPORTE

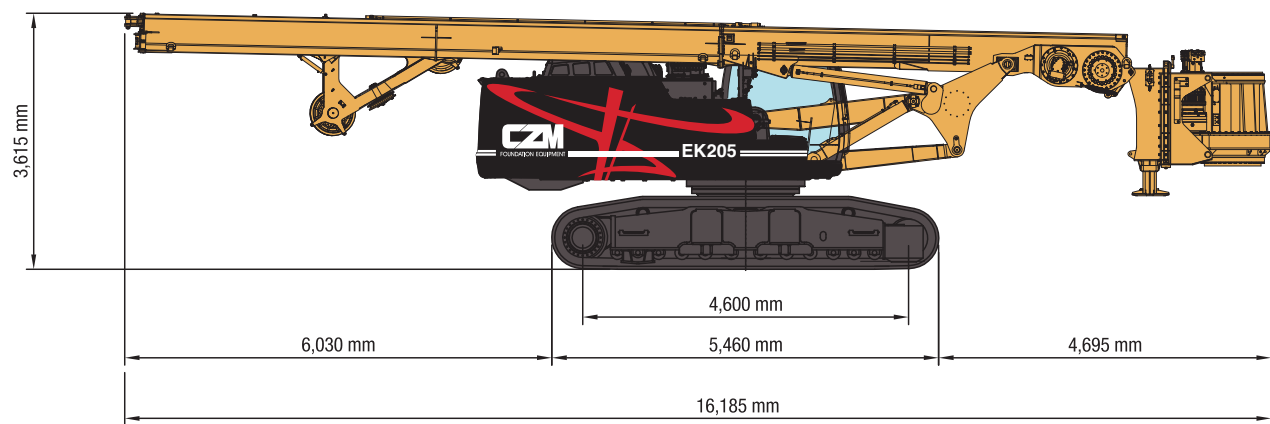
Comprimento	18 M
Altura	3,65 M
Largura Transporte	3,3 M
Peso c/ contrapeso	57 Ton
Peso s/ contrapeso	44 Ton
Torre e cabeça dobráveis hidráulicamente para transporte	

TRANSFORMAÇÃO DE VERSÕES

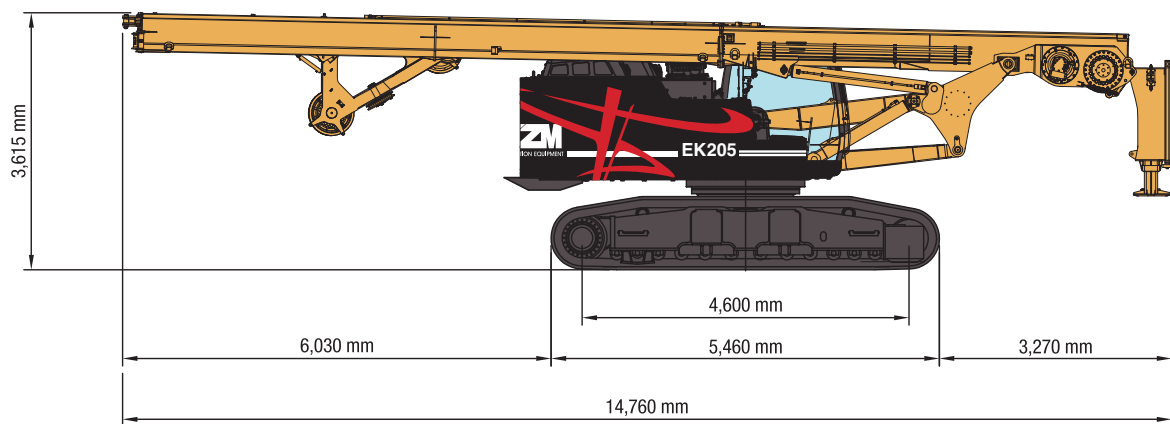
A transformação entre as versões Kelly e CFA, e vice-versa, é um processo ágil que pode ser realizado em até um dia. Não há necessidade de alterações nas hidráulicas ou mangueiras, já que a operação consiste apenas na montagem e desmontagem mecânica, permitindo que seja executada diretamente no local da obra. A única modificação necessária é no software de controle, que pode ser facilmente ajustado via internet.

EK205

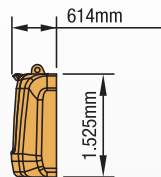
POSIÇÃO DE TRANSPORTE



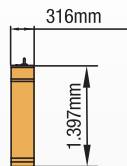
Peso: 56,700 kg (peso de transporte sem remover os contrapesos)



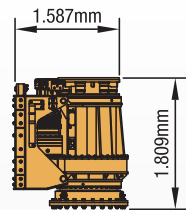
Peso: 39,100 kg (peso de transporte removendo os contrapesos)



Peso: 8,500 kg



Peso: 4,500 kg (Opicional)



Peso: 4,600 kg



EK205

A EK 205 é uma perfuratriz projetada para Estacas Hélice Contínua (CFA) e Estacas Kelly, desenvolvida especialmente para atender às exigências do mercado brasileiro, a partir do nosso modelo EK 200 Kelly, de origem americana. Com base em nossa vasta experiência na fabricação de centenas de máquinas CFA no Brasil, aprimoramos as funcionalidades do modelo americano, resultando em uma combinação excepcional de atributos para as aplicações de Hélice e Kelly na EK 205.

A OPERAÇÃO

Montada sobre uma base alargada CAT 336, a EK 205 incorpora as mais avançadas tecnologias digitais disponíveis. Com suporte do pós-venda direto da fábrica e da rede CAT em todo o Brasil. O sistema digital NG da CAT, aliado ao comando digital CZM, garantem eficiência operacional, notável economia de combustível e agilidade nas manutenções, com controle e diagnósticos online.

O TRANSPORTE

A EK 205 é projetada para ser transportada sem a necessidade de desmontagem de torres ou outros componentes. A torre e sua cabeça se dobram hidráulicamente.







EK205



Perfuratriz projetada para
Estacas Hélice Contínua (CFA)
e Estacas Kelly

SISTEMA DE COMANDO E CONTROLE DIGITAL DA CZM

As perfuratrizes CZM possuem um sistema de controle digital de última geração, que são na prática computadores programáveis fabricados para atenderem aplicações severas, tanto na indústria quanto em equipamentos Mobil. Tais sistemas são compostos por displays e módulos que se comunicam entre si em linguagem CAN, que é a mais robusta e segura para equipamentos deste tipo, além de possuir grau de proteção IP67, ou seja, a prova de poeira e água.

Abaixo algumas funções nativas em nossos equipamentos:

- Auto Tilt;
- Marcha automática para caixa (3 marchas) e guincho (2 velocidades);
- Block Rotary = Piloto automático da caixa;
- Display com informações importantes: Medição de torque, Medição de força em Kgf (guincho principal e auxiliar), Rotação da Caixa em RPM e Inclinação;

Além destas funções que ajudam na operação do equipamento, nosso sistema de controle digital, conectado ao módulo de acesso remoto, via rede de dados 3G/4G, permite ao nosso time de pós-vendas acessar o equipamento para a alteração de parâmetros ou até mesmo o download de novas versões de software.

Vantagens e itens de serie nas bases Caterpillar NG (New Generation):

- Obtenha até 15% mais eficiência de combustível e 15% em economia no custo de manutenção com a nova geração de Caterpillars.
- Três modos de energia: Power, Smart e Eco que combinam automaticamente o motor e a energia hidráulica com as condições de perfuração.
- As novas Caterpillars NG possuem de serie o Product Link, que permite acessar os seguintes parâmetros da sua base CAT: localização, horas de máquina, uso de combustível, produtividade, tempo ocioso, códigos de diagnóstico e outros.





Contagem • Minas Gerais • Brasil



Savannah • Georgia • USA

A EMPRESA

A CZM tem quase 50 anos de experiência na fabricação de equipamentos para fundação com uma ampla gama de modelos para as mais diversas aplicações: estacas escavadas, estacas hélice contínua, estacas cravadas com martelos hidráulicos, estacas secantes, micro estacas, tirantes, entre outros.

A CZM possui duas unidades fabris, uma em Contagem, no estado de Minas Gerias, Brasil, de onde exporta para mais de 30 países e outra em Savannah, no estado da Georgia, EUA. Possui também unidades de pós-venda e assistência técnica em Dallas – TX e Los Angeles – CA, além de uma unidade de fabricação de peças em Ravena, na Itália.



CONTAGEM
Av. Sócrates Mariani Bittencourt, nº364
Cinco • Contagem • Minas Gerais
Brasil • +55 31 2111-6200

www.czm.com.br



SAVANNAH
962 Interstate Centre Boulevard
Savannah • Georgia • ZIP Code: 31308
USA • Phone: +1 912.200.7654

czm-us.com